



Jaworzno, dnia 10.08.2025 r.

ZAPYTANIE O CENĘ nr 14/ZC/ FESL.05.04-0804

dotyczące określenia ceny usługi w ramach projektu pt. „**Postaw na rozwój zawodowy!**” nr FESL.05.04-IP.02-0804/23, współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego na lata 2021-2027, Działanie FESL.05.04 Aktywizacja zawodowa osób pracujących

I. ZAMAWIAJĄCY

ŁĘTOWSKI CONSULTING Szkolenia, Doradztwo, Rozwój Mateusz Łętowski
43-600 Jaworzno, ul. Stanisława Staszica 20
Biuro projektu: 43-600 Jaworzno, ul. Stanisława Staszica 20
telefon: **518 481 636**
e-mail: rozwoj.zawodowy@letowskiconsulting.pl

II. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY CENOWEJ

Formularz cenowy należy złożyć w terminie **do dnia 12.08.2025 r. do godz. 10:00**

- a. **w formie pisemnej**, na adres biura Zamawiającego:
43-600 Jaworzno, ul. Stanisława Staszica 20
lub
- b. **mailowo** na adres: rozwoj.zawodowy@letowskiconsulting.pl
tytuł maila:
Formularz cenowy - zapytanie o cenę nr 14/ZC/FESL.05.04-0804

III. OPIS PRZEDMIOTU WYCENY

Przedmiotem wyceny są poniższe usługi:

- A. przeprowadzenie **szkolenia „Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135)”**
- B. przeprowadzenie **egzaminu** potwierdzającego nabyte kwalifikacje z zakresu **spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG**.

Ad. A:

Program szkolenia powinien się składać z następujących elementów:

Lp.	Nazwa przedmiotu / Tematyka	Liczba godzin
1.	Moduł 1: Wprowadzenie do Spawania MAG (135) - Wprowadzenie do metody spawania MAG (135) - Historia i rozwój technologii spawania łukowego z zastosowaniem gazów aktywnych. - Charakterystyka metody MAG i różnice w stosunku do innych metod spawania.	20



	- o Zasady działania urządzeń spawalniczych - o Budowa oraz obsługa urządzeń do spawania metodą MAG. - o Przygotowanie sprzętu do pracy: ustawienia, kontrola parametrów. - o Materiały spawalnicze - o Rodzaje elektrod i drutów spawalniczych. - o Wybór odpowiednich gazów osłonowych. - o Zasady BHP podczas spawania - o Środki ochrony osobistej: maski, rękawice, ubrania ochronne. - o Zasady bezpiecznej pracy z urządzeniami spawalniczymi. - o Postępowanie w sytuacjach awaryjnych.	
2.	Moduł 2: Praktyczne spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi - o Techniki przygotowania materiału do spawania - o Oczyszczanie powierzchni, ukosowanie krawędzi. - o Przygotowanie spoin i odpowiednia geometria złącza. - o Praktyczne ćwiczenia spawania pachwinowego - o Spawanie blach o różnych grubościach. - o Ćwiczenia spawania rur o różnych średnicach. - o Spawanie w różnych pozycjach (PA, PB, PC). - o Ocena jakości spoin - o Wizualna kontrola jakości. - o Metody nieniszczące w ocenie spoin (np. badania penetracyjne, radiograficzne). - o Korekta błędów spawalniczych. - o Ćwiczenia praktyczne – prace warsztatowe - o Spawanie elementów zgodnie z zadaniem projektem. - o Kontrola poprawności wykonania spoin. - o Doskonalenie techniki poprzez regularne ćwiczenia.	50
3.	Moduł 3: Zielone kompetencje w spawalnictwie • Wprowadzenie do zielonych kompetencji w przemyśle - o Znaczenie ekologii w przemyśle spawalniczym. - o Nowoczesne technologie a ochrona środowiska. - o Zrównoważony rozwój i jego wpływ na procesy produkcyjne. • Ekologiczne aspekty spawania metodą MAG - o Redukcja emisji szkodliwych gazów podczas spawania. - o Wybór materiałów przyjaznych dla środowiska (druty, gazy osłonowe).	7



	○ Ograniczanie zużycia energii podczas procesu spawania. • Gospodarka odpadami w spawalnictwie ○ Segregacja i utylizacja odpadów powstających podczas spawania. ○ Recykling materiałów spawalniczych. ○ Minimalizacja odpadów metalowych i pozostałości. • Odnawialne źródła energii w przemyśle spawalniczym ○ Zastosowanie energii ze źródeł odnawialnych w produkcji spawalniczej. ○ Nowoczesne urządzenia spawalnicze o niskim poborze energii. ○ Przykłady firm wdrażających technologie zielone w spawalnictwie. • Audyt ekologiczny w firmach spawalniczych ○ Jak przeprowadzić audyt ekologiczny w zakładzie spawalniczym. ○ Wdrażanie procedur ekologicznych w przedsiębiorstwach. ○ Monitorowanie i ocena efektywności działań proekologicznych. • Przyszłość spawalnictwa w kontekście ekologii ○ Nowe trendy i technologie zmniejszające wpływ spawania na środowisko. ○ Wpływ regulacji prawnych na przemysł spawalniczy. ○ Możliwości certyfikacji ekologicznej dla spawaczy i zakładów produkcyjnych	
4.	Moduł 4: Podsumowanie ○ Omówienie najważniejszych tematów z zakresu spawania MAG. ○ Przypomnienie kluczowych zasad BHP oraz ekologicznych	3
Razem:		80

Łączny czas trwania szkolenia: **80 godzin lekcyjnych.**

Zajęcia prowadzone będą:

- a) w formie wykładów i zajęć praktycznych;
- b) metodą tradycyjną (stacjonarną);
- c) w następującym wymiarze godzinowym: co najmniej 6 i co najwyżej 10 godzin lekcyjnych dziennie,



Ad. B:

Egzamin powinien potwierdzać nabycie kwalifikacji z zakresu z zakresu **spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135)**.

Egzamin powinien być przeprowadzony jako egzamin zewnętrzny certyfikujący lub egzamin zewnętrzny spełniający kryteria określone wymagania zawarte w Załączniku nr 2 – „*Informacje dotyczące uzyskiwania kwalifikacji*” do „*Wytycznych w zakresie monitorowania postępu rzeczowego realizacji programów na lata 2021-2027*”.

Potwierdzeniem nabycia kwalifikacji będzie certyfikat.

Usługa egzaminu będzie realizowana w formie stacjonarnej.

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI USŁUGI

Termin realizacji usługi.

Dokładne terminy realizacji usługi będą ustalane indywidualne pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą wybranym do realizacji usługi.

Usługa będzie realizowana w tygodniu w dni robocze w godzinach rannych lub popołudniowych i/lub w weekend (sobota i niedziela) – w zależności od potrzeb i możliwości uczestników projektu.

Miejsce realizacji usługi.

Ze względu na obszar, z którego pochodzą uczestnicy projektu, usługa będzie realizowana **na obszarze województwa śląskiego**. Dokładne miejsce realizacji usługi uzależnione będzie od terenu województwa śląskiego, z którego pochodzą uczestnicy kierowani na szkolenie w ramach projektu.

Powyższy wymóg dotyczy wyłącznie realizacji usługi w formie stacjonarnej.

V. WYMAGANIA WOBEC WYKONAWCY WYBRANEGO DO REALIZACJI USŁUGI

1. Wykonawca, który zostanie wybrany do realizacji usługi będzie musiał posiadać w całym okresie realizacji usługi aktualny **wpis do Rejestru Instytucji Szkoleniowych** prowadzony przez Wojewódzki Urząd Pracy właściwy dla siedziby Wykonawcy lub uprawnienia do egzaminowania w danym zakresie (dotyczy wykonawcy realizującego usługę egzaminu).
2. **Wykonawca wybrany do realizacji usługi musi zapewnić:**
 - a. **Kadrę dydaktyczną do realizacji usługi: minimum 1 osobę zdolną do realizacji usługi** posiadającą następujące kwalifikacje oraz doświadczenie:
 - wykształcenie wyższe lub certyfikaty, zaświadczenia, inne dokumenty potwierdzające kwalifikacje w kierunku zgodnym z tematyką szkolenia,
 - minimum 2-letni staż pracy w ciągu ostatnich 5 lat w dziedzinie zbieżnej z tematyką szkolenia, do prowadzenia którego została przewidziana lub udokumentowane co najmniej 300 godzin doświadczenia w ciągu ostatnich 5 lat w realizacji analogicznej tematyki szkolenia do prowadzenia której została przewidziana



Wykonawca, który zostanie wybrany do realizacji usługi, zobowiązany do dostarczenia najpóźniej w dniu rozpoczęcia realizacji usługi kserokopii dokumentów potwierdzających spełnianie wymagań w stosunku do wykształcenia, kwalifikacji oraz doświadczenia dla wszystkich osób przewidzianych do realizacji usługi.

b. Warunki techniczne do realizacji usługi:

Salę szkoleniową powinny spełniać następujące warunki techniczne:

- a. spełnianie odpowiednich przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, z zapleczem socjalnym i sanitarnym dla uczestników szkolenia,
- b. dostosowanie do potrzeb osób z niepełnosprawnością (tj. pozbawione barier architektonicznych) – usługi dla osób z niepełnosprawnością,
- c. w okresie zimowym zapewnienie ogrzewania,
- d. wyposażenie w miejsce siedzące oraz ławka/stolik dla każdego uczestnika szkolenia,
- e. wyposażenie w narzędzia dydaktyczne i sprzęt niezbędne do realizacji szkolenia.

Jednocześnie materiały, sprzęt i środki techniczne użyte do realizacji usługi będą posiadały aprobaty techniczne dopuszczające do stosowania.

- c. Materiały dydaktyczne** w formie skryptu lub opracowania własnego osób prowadzących zajęcia, nie naruszające praw autorskich osób trzecich. Powyższe materiały powinny być adekwatne do treści kursu oraz dobre jakościowo z zachowaniem standardu dostępności dla osób z niepełnosprawnościami oraz zasadami zrównoważonego rozwoju. Materiały należy przekazać każdemu uczestnikowi szkolenia w pierwszym dniu szkolenia – odbiór materiałów szkoleniowych zostanie potwierdzony pisemnie przez każdego uczestnika szkolenia (dotyczy wyłącznie wykonawcy realizującego usługę szkolenia).

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY CENOWEJ

Oferent zainteresowany realizacją usługi powinien przedłożyć **formularz cenowy, zgodnie z wzorem znajdującym się w załączniku nr 1** do niniejszego zapytania o cenę.

VII. INFORMACJE DODATKOWE

Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi zamówienia w trybie ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia 11.09.2019r. (Dz.U. 2024r, poz. 1320 z późn. zm.).

ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1 – Formularz cenowy



Załącznik 1 do Zapytania o cenę nr 14/ZC/ FESL.05.04-0804

.....
/Imię i nazwisko lub Nazwa i adres Oferenta/

.....
/miejscowość i data/

FORMULARZ CENOWY

Oferuję wykonanie usług w zakresie opisanym w zapytaniu o cenę, w następującej cenie:

Lp.	Rodzaj usługi	Cena osobogodziny (PLN brutto)	Cena usługi za 1 osobę (PLN brutto)
A.	Szkolenie z zakresu „ Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) (80 godz.) ”		
B.	Egzamin potwierdzający nabyte kwalifikacje z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG		

Oświadczam, że :

- całkowita cena brutto podana w niniejszym formularzu zawiera wszystkie koszty wykonania usługi, jakie ponosi Zamawiający w przypadku wyboru go do realizacji usługi;
- przedstawiona oferta cenowa ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Art.66 par.1 Kodeksu Cywilnego.

Dane osoby do kontaktu ws. niniejszej oferty:

Nazwa / Nazwisko i imię Wykonawcy	
Adres Wykonawcy	
Nr NIP (jeśli dotyczy)	
Adres e-mail:	

.....
(Podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Oferenta)